

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Дмитриев Николай Николаевич  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 02.05.2024 06:42:10  
Уникальный программный ключ:  
f7c6227919e4cdbfb4d7b682991f8553b37cafb

**АННОТАЦИЯ**  
**рабочей программы «Технологическая»**  
**направление подготовки 35.04.06 Агроинженерия**  
**направленность «Технический сервис в АПК»**  
**форма обучения: очная, заочная**

**Цель практики:**

- развитие способности и практических навыков самостоятельного решения сложных инженерных и проектно-технологических задач по направлению подготовки в производственных условиях.

**Задачи практики:**

- развитие у студентов творческих способностей и навыков самостоятельной постановки и решения инженерных задач по выбранному направлению подготовки;
- закрепление студентами теоретических знаний, полученных в процессе обучения, развитие способности их практического применения;
- приобретение и накопление опыта подготовки публикаций и активного участия в работе студенческих семинаров, конференций;
- формирование задела для последующего выполнения студентами выпускной квалификационной работы (магистерской диссертации) магистра.

**Место дисциплины в структуре образовательной программы:**

«Технологическая» практика находится в обязательной части Блока 2 учебного плана. Общая трудоемкость дисциплины составляет 18 зачетных единиц (648 часов). «Технологическая» практика проходит на 2 курсе в 4 семестре / 2 курсе.  
Форма итогового контроля зачет с оценкой.

**Требования к результатам освоения дисциплины:**

Изучение данной дисциплины направлено на формирование у обучающихся следующих компетенций:

**УК - 3** - Способен организовывать и руководить работой команды, вырабатывая командную стратегию для достижения поставленной цели;

**ОПК - 3** - Способен использовать знания методов решения задач при разработке новых технологий в профессиональной деятельности.

**Содержание дисциплины:** Анализ технологического процесса ремонта машин на предприятии. Обоснование информации, литературы, условий и методов решения задач. Выбор технологических процессов и технических средств для условий конкретного производства. Проведение мероприятий по техническому сервису машин на предприятии. Сбор и анализ данных в соответствии с заданием на практику. Обработка данных, получение результатов и их анализ. Подготовка отчета и его защита.

**Составитель:** д.т.н., профессор, кафедры «Технический сервис и общинженерные дисциплины» Бураев М.К.