

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Дмитриев Николай Николаевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 02.05.2024 05:37:44
Уникальный программный ключ:
f7c6227919e4cdbfb4d7b682991f8553b37cafbfd

АННОТАЦИЯ

рабочей программы дисциплины

«Технология конструкционных материалов»

35.03.06 Агроинженерия

Профиль «Технические системы в агробизнесе»

форма обучения: очная, заочная

Цель освоения дисциплины: – формирование совокупности знаний о технологических методах получения и обработки заготовок, закономерностях процессов резания, элементах режима резания конструкционных материалов, станках и инструментах.

Основные задачи освоения дисциплины:

- методов получения заготовок с заранее заданными свойствами; основных марок металлических и неметаллических материалов;
- физических основ процессов резания при механической обработке заготовок;
- элементов режима резания при различных методах обработки;
- технико-экономических и экологических характеристик технологических процессов, инструментов и оборудования;
- влияния производственных и эксплуатационных факторов на свойства материалов.

Место дисциплины в структуре образовательной программы: дисциплина «Технология конструкционных материалов» находится в обязательной части Блока 1 учебного плана. Общая трудоёмкость дисциплины составляет 4 зачётных единиц (144 часов). Дисциплина изучается в 3 семестре.

Форма итогового контроля: зачёт.

Требования к результатам освоения дисциплины:

Изучение данной дисциплины направлено на формирование у обучающихся следующих компетенций:

ПК-1 – Способен проводить испытания и научные исследования по общепринятым методикам, составлять их описание и формулировать выводы.

Содержание дисциплины: значение обработки конструкционных материалов резанием; резание и его основные элементы; физические основы процесса резания; силы и скорость резания при точении; методика назначения режима резания; металлорежущие станки; основы технологии машиностроения; специальные методы обработки материалов; эксплуатация металлорежущих станков.

Составитель:

доцент кафедры «Технический сервис и общинженерные дисциплины» Агафонов С.В.