

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Дмитриев Николай Николаевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 17.06.2022 09:37:28
Уникальный программный ключ:
f7c6227919e4cdbfb4d7b682991f8553b37cafbd

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ИРКУТСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
имени А.А. ЕЖЕВСКОГО

Инженерный факультет
Кафедра «Технический сервис и общеинженерные дисциплины»

Утверждаю
Декан факультета 
« 31 » мая 2019 г.

Рабочая программа дисциплины
«ТЕХНОЛОГИЯ КОНСТРУКЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ»
Направление подготовки (специальность) 35.03.06 Агроинженерия
Направленность (профиль) Технические системы в агробизнесе
(уровень бакалавриата)

Форма обучения: очная, заочная
Курс (семестр): II, (3 семестр) – очно
II курс – заочно

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Цель освоения дисциплины: формирование совокупности знаний о свойствах и строении материалов, способах их получения и упрочнения, технологических методах получения и обработки заготовок, закономерностях процессов резания, элементах режима резания конструкционных материалов, станках и инструментах.

В результате изучения курса студент должен приобрести знания, которые помогут ему решать многочисленные инженерные проблемы, возникающие при эксплуатации и ремонте сельскохозяйственной техники и технологического оборудования для производства и первичной переработки продукции растениеводства и животноводства.

Основные задачи освоения дисциплины:

- методов получения заготовок с заранее заданными свойствами; основных марок металлических и неметаллических материалов;
- физических основ процессов резания при механической обработке заготовок;
- элементов режима резания при различных методах обработки;
- технико-экономических и экологических характеристик технологических процессов, инструментов и оборудования;
- влияния производственных и эксплуатационных факторов на свойства материалов.

Результатом освоения дисциплины «Технология конструкционных материалов» является овладение бакалаврами следующих видов профессиональной деятельности:

- научно-исследовательская;
- проектная;
- производственно-технологическая;
- организационно-управленческая.

В том числе компетенциями заданными ФГОС ВО.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Дисциплина «Технология конструкционных материалов» находится в обязательной части Блока 1 учебного плана по направлению подготовки 35.03.06 Агроинженерия. Дисциплина изучается в 3 семестре.

3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ РЕАЛИЗАЦИИ ДИСЦИПЛИНЫ (ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ)

Изучение данной дисциплины направлено на формирование у обучающихся следующих компетенций, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций:

Код компетенции	Результаты освоения ОП	Индикаторы компетенции	Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине
ПК-1	ПК-1. Способен проводить испытания и научные исследования по общепринятым методикам, составлять их описание и формулировать выводы	ИД-1 _{ПК-1} Владеет методами проведения испытаний техники и научных исследований по общепринятым методикам, умеет составлять их описание и формулировать выводы	<p>знать: научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт по тематике исследований</p> <p>уметь: искать, собирать, хранить, изучать и анализировать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт по тематике исследований</p> <p>владеть: навыком изучения и использования научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по тематике исследований</p>

4. ОРГАНИЗАЦИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ДЛЯ ИНВАЛИДОВ И ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ

Обучение по дисциплине лиц, относящихся к категории инвалидов, и лиц с ограниченными возможностями здоровья осуществляется с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких обучающихся.

В случае возникновения необходимости обучения лиц с ограниченными возможностями здоровья в Университете предусматривается создание специальных условий, включающих в себя использование специальных образовательных программ, методов воспитания, дидактических материалов, специальных технических средств обучения коллективного и индивидуального пользования, предоставление услуг ассистента (помощника), оказывающего обучающимся необходимую техническую помощь, проведение групповых и индивидуальных коррекционных занятий, обеспечение доступа в здания Университета и другие условия, без которых невозможно или затруднено освоение образовательных программ обучающимися с ограниченными возможностями здоровья.

При получении высшего образования обучающимся с ограниченными возможностями здоровья предоставляются бесплатно учебная литература, а также услуги сурдопереводчиков и тифлосурдопереводчиков.

С учетом особых потребностей обучающимся с ограниченными возможностями здоровья обеспечивается предоставление учебных, лекционных материалов в электронном виде.

**5. ОБЪЁМ ДИСЦИПЛИНЫ В ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦАХ
С УКАЗАНИЕМ КОЛИЧЕСТВА ЧАСОВ, ВЫДЕЛЕННЫХ НА
КОНТАКТНУЮ РАБОТУ ОБУЧАЮЩИХСЯ С ПРЕПОДАВАТЕЛЕМ
(ПО ВИДАМ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ) И НА САМОСТОЯТЕЛЬНУЮ
РАБОТУ ОБУЧАЮЩИХСЯ**

Общая трудоёмкость дисциплины составляет 4 з.е. - 144 часов

5.1. Объем дисциплины и виды учебной работы:

5.1.1. Очная форма обучения:

семестр – 3,

вид отчётности – зачёт (3 семестр).

Вид учебной работы	Объём часов / зачётных единиц	Объём часов / зачётных единиц
	всего	3 семестр
Общая трудоёмкость дисциплины	144/4	144/4
Контактная работа обучающихся с преподавателем (всего)	64	64
в том числе:		
Лекции (Л)	32	32
Лабораторные работы (ЛР)	32	32
Самостоятельная работа:	80	80
Самостоятельное изучение разделов	40	40
Самоподготовка (проработка и повторение лекционного материала и материала учебников и учебных пособий, подготовка к лабораторным и практическим занятиям, коллоквиумам, рубежному контролю и т.д.)	40	40
Подготовка и сдача зачёта	-	-

5.1.2. Заочная форма обучения: курс – 2, вид отчётности – зачёт

Вид учебной работы	Объём часов / зачётных единиц	Объём часов / зачётных единиц
	всего	2 курс
Общая трудоёмкость дисциплины	144/4	144/4
Контактная работа обучающихся с преподавателем (всего)	16	16
в том числе:		
Лекции (Л)	8	8
Лабораторные работы (ЛР)	8	8
Самостоятельная работа:	128	128
Реферат (Р)	68	68
Самостоятельное изучение разделов	30	30
Самоподготовка (проработка и повторение лекционного материала и материала учебников и учебных пособий, подготовка к лабораторным и практическим занятиям, коллоквиумам, рубежному контролю и т.д.)	30	30
Подготовка и сдача зачёта	-	-

6. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1. Содержание дисциплины, структурированное по темам с указанием отведённого на них количества часов и видов учебных занятий

6.1.1 Очная форма обучения:

№ п/п	Раздел, тема, содержание дисциплины	Виды учебных занятий, включая самостоятельную и трудоемкость (в часах)				Формы текущей, промежуточной аттестации
		Лекции (Л)	Практ. (семинарские)	лаборат. работы (ЛР)	самост. работа (СРС)	
1	2	3	4	5	6	7
3 семестр						
1.	Значение обработки конструкционных материалов резанием	2		2	6	
1.1	Значение обработки конструкционных материалов резанием (ОКМР). Краткий исторический обзор. Клин – основная форма лезвийного режущего инструмента. Основные виды ОКМР. Инструментальные материалы.	2		2	6	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)
2.	Резание и его основные элементы.	4		4	6	
2.1	Резание и его основные элементы. Движения (резания, подачи и вспомогательные). Схема и элементы резания при точении. Основные понятия относящиеся к процессу точения. Конструктивные и геометрические элементы токарного резца. Плоскости и поверхности при определении геометрии резца. Назначение углов и их численное значение.	4		4	6	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)
3	Физические основы процесса резания.	4		4	6	
3.1	Физические основы процесса резания. Процесс образования стружки при резании. Виды стружек. Явления сопровождающие процесс	4		4	6	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)

	резания (усадка стружки, упрочнение металлов, нарост). Остаточные деформации в обработанной поверхности и их влияние на прочностные характеристики деталей. Тепловые явления, износ режущего инструмента. Смазочно-охлаждающие жидкости и их влияние на процесс резания					ние)
4	Силы и скорость резания при точении.	4		4	12	
4.1	Силы и скорость резания при точении. Сила резания и ее составляющие при точении. Факторы влияющие на силу резания. Мощность и крутящий момент резания при точении.	2		2	6	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)
4.2	Скорость резания и стойкость инструмента при точении. Факторы, влияющие на скорость резания. Зависимость скорости резания от подачи, глубин резания и стойкости инструмента. Анализ формулы скорости резания.	2		2	6	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)
5	Методика назначения режима резания.	8		8	18	
5.1	Методика назначения режима резания при точении. Проверка выбранного режима, расчет режимов резания, оставление плана обработки простых деталей.	4		4	8	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)
5.2	Особенности и методики назначения режимов резания при сверлении, фрезеровании, строгании и шлифовании. Особенности технического нормирования при работе на станках относящихся к основным видам обработки резанием.	2		2	6	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)
5.3	Техническое нормирование, штучное время и его составляющие, производительность работы при точении и пути ее повышения.	2		2	6	Устный опрос (собеседование)
6	Металлорежущие станки	2		2	6	
6.1	Металлорежущие станки. Классификация и маркировка – обозначение станков. Основные механизмы применяемые в станках (приводы, коробки скоростей, подач и др.)	2		2	6	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)
7	Основы технологии машиностроения.	2		2	6	

7.1	Основы технологии машиностроения. Понятие о проектировании технологических процессов. Исходные данные для проектирования, технологическая документация по ЕСТД, оценка экономичности технологических процессов механической обработки. Схемы механической обработки типовых деталей (валы, втулки, диски, зубчатые колеса).	2		2	6	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)
8	Специальные методы обработки материалов.	4		4	12	
8.1	Специальные методы обработки материалов. Основы и особенности электроискровой, электроимпульсной, анодно-механической, ультразвуковой и др. методов обработки. Области применения, производительность и точность обработки.	2		2	6	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)
8.2	Пластическое деформирование, сущность, области применения. Обработка шариками, роликами. Дорнирование. Выглаживание. Точность и шероховатость поверхности. Накатывание резьб, шлицевых валов и зубчатых колес.	2		2	6	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)
9	Эксплуатация металлорежущих станков	2		2	6	
9.1	Эксплуатация металлорежущих станков. Фундаменты, планировка расположения станков, их монтаж. Система технических уходов и ремонта металлорежущих станков.	2		2	6	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)
	Зачёт					
	ИТОГО за 3 семестр	32		32	80	
	Итого по дисциплине	32		32	80	

6.1.2 Заочная форма обучения:

№ п/п	Раздел, тема, содержание дисциплины	Виды учебных занятий, включая самостоятельную и трудоемкость (в часах)				Формы текущей, промежуточной аттестации
		Лекции (Л)	Практ. (семинарские)	лаборат. работы (ЛР)	самост. работа (СРС)	
1	2	3	4	5	6	7
2 курс						
1.	Значение обработки конструкционных материалов резанием	1		1	8	
1.1	Значение обработки конструкционных материалов резанием (ОКМР). Краткий исторический обзор. Клин – основная форма лезвийного режущего инструмента. Основные виды ОКМР. Инструментальные материалы.	1		1	8	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)
2.	Резание и его основные элементы.	1		1	8	
2.1	Резание и его основные элементы. Движения (резания, подачи и вспомогательные). Схема и элементы резания при точении. Основные понятия относящиеся к процессу точения. Конструктивные и геометрические элементы токарного резца. Плоскости и поверхности при определении геометрии резца. Назначение углов и их численное значение.	1		1	8	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)
3	Физические основы процесса резания.	1		1	8	
3.1	Физические основы процесса резания. Процесс образования стружки при резании. Виды стружек. Явления сопровождающие процесс резания (усадка стружки, упрочнение металлов, нарост). Остаточные деформации в обработанной поверхности и их влияние на прочностные характеристики деталей. Тепловые явления, износ	1		1	8	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)

	режущего инструмента. Смазочно-охлаждающие жидкости и их влияние на процесс резания					
4	Силы и скорость резания при точении.	1		1	16	
4.1	Силы и скорость резания при точении. Сила резания и ее составляющие при точении. Факторы влияющие на силу резания. Мощность и крутящий момент резания при точении.	0,5		0,5	8	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)
4.2	Скорость резания и стойкость инструмента при точении. Факторы, влияющие на скорость резания. Зависимость скорости резания от подачи, глубин резания и стойкости инструмента. Анализ формулы скорости резания.	0,5		0,5	8	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)
5	Методика назначения режима резания.	1		1	36	
5.1	Методика назначения режима резания при точении. Проверка выбранного режима, расчет режимов резания, оставление плана обработки простых деталей.	1		1	8	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)
5.2	Особенности и методики назначения режимов резания при сверлении, фрезеровании, строгании и шлифовании. Особенности технического нормирования при работе на станках относящихся к основным видам обработки резанием.	-		-	14	Устный опрос (собеседование)
5.3	Техническое нормирование, штучное время и его составляющие, производительность работы при точении и пути ее повышения.	-		-	14	Устный опрос (собеседование)
6	Металлорежущие станки	1		1	8	
6.1	Металлорежущие станки. Классификация и маркировка – обозначение станков. Основные механизмы применяемые в станках (приводы, коробки скоростей, подачи и др.)	1		1	8	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)
7	Основы технологии машиностроения.	1		1	8	
7.1	Основы технологии машиностроения. Понятие о проектировании технологических процессов. Исходные данные для проектирования, технологическая документация по ЕСТД, оценка экономичности технологических процессов механической обработки. Схемы механической обработки типовых деталей (валы, втулки, диски, зубчатые колеса).	1		1	8	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)

8	Специальные методы обработки материалов.	1		1	22	
8.1	Специальные методы обработки материалов. Основы и особенности электроискровой, электроимпульсной, анодно-механической, ультразвуковой и др. методов обработки. Области применения, производительность и точность обработки.	1		1	8	Защита ЛР, устный опрос (собеседование)
8.2	Пластическое деформирование, сущность, области применения. Обработка шариками, роликами. Дорнирование. Выглаживание. Точность и шероховатость поверхности. Накатывание резьб, шлицевых валов и зубчатых колес.	-		-	14	Устный опрос (собеседование)
9	Эксплуатация металлорежущих станков	-		-	14	
9.1	Эксплуатация металлорежущих станков. Фундаменты, планировка расположения станков, их монтаж. Система технических уходов и ремонта металлорежущих станков.	-		-	14	Устный опрос (собеседование)
	Зачёт					
	ИТОГО за семестр	8		8	128	
	Итого по дисциплине	8		8	128	

7. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

7.1. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины

7.1.1. Основная литература:

1. Колесов С.Н.. Материаловедение и технология конструкционных материалов : учеб. для вузов / С. Н. Колесов, И. С. Колесов. - М.: Высш. шк., 2008. - 535 с.

2. Оськин, Владимир Александрович. Материаловедение. Технология конструкционных материалов : учеб. для вузов. - (Учебники и учеб. пособия для студентов высш. учеб. заведений). Кн. 1. - 2007. - 447 с.

3. Практикум по материаловедению и технологии конструкционных материалов : учеб. пособие для вузов / В. А. Оськин [и др.] ; под ред. В. А. Оськина, В. Н. Байкаловой. - М.: КолосС, 2007. - 318 с.- (Учебники и учеб. пособия для студентов высш. учеб. заведений)

4. Шуханов С. Н.. Материаловедение и технология конструкционных материалов [Электронный учебник] / С. Н. Шуханов, Ф. Л. Гатапов, А. В. Кузьмин. - Улан-Уде: БУРЯТСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ, 2013. - 296 с.

Режим доступа: <http://lib.rucont.ru/efd/229620>

7.1.2. Дополнительная литература:

1. Агафонов С. В.. Материаловедение и технология конструкционных материалов. Основные механизмы металлорежущих станков [Электронный ресурс] : учеб.-метод. пособие для бакалавров по направлениям подгот. 110800 - "Агроинженерия", 051000 - "Профессиональное обучение", 190600 - "Эксплуатация транспортно-технол. машин и комплексов" / С. В. Агафонов, М. В. Охотин. - Иркутск: Изд-во ИрГСХА, 2014. - 57 с.- (Электронная библиотека ИрГАУ)

Режим доступа: http://195.206.39.221/fulltext/i_002944.pdf

2. Агафонов С. В.. Материаловедение и технология конструкционных материалов. Строгальные, долбежные и протяжные станки [Электронный ресурс] : учеб.-метод. пособие для бакалавров по направлениям подгот. 35.03.06 (110800) - "Агроинженерия", 23.03.03 (190600) - "Эксплуатация транспортно-технол. машин и комплексов", 44.03.04 (051000) - "Профессиональное обучение" / С. В. Агафонов, М. В. Охотин. - Иркутск: Изд-во ИрГАУ им. А. А. Ежовского, 2015. - 33 с.- (Электронная библиотека ИрГАУ)

Режим доступа: http://195.206.39.221/fulltext/i_002945.pdf

3. Агафонов С. В.. Материаловедение и технология конструкционных материалов. Токарные станки [Электронный ресурс] : учеб.-метод. пособие для бакалавров по направлениям подгот. 35.03.06 (110800) - "Агроинженерия", 23.03.03 (190600) - "Эксплуатация транспортно-технол. машин и комплексов", 44.03.04 (051000) - "Профессиональное обучение" / С. В. Агафонов, М. В. Охо-

тин. - Иркутск: Изд-во ИрГАУ им. А. А. Ежевского, 2015. - 42 с.- (Электронная библиотека ИрГАУ)

4. Агафонов С. В.. Материаловедение и технология конструкционных материалов. Токарные резцы [Электронный ресурс] : учеб.-метод. пособие для бакалавров по направлениям подгот. 35.03.06 (110800) - "Агроинженерия", 23.03.03 (190600) - "Эксплуатация транспортно-технол. машин и комплексов", 44.03.04 (051000) - "Профессиональное обучение" / С. В. Агафонов, М. В. Охотин. - Иркутск: Изд-во ИрГАУ им. А. А. Ежевского, 2015. - 39 с.- (Электронная библиотека ИрГАУ)

Режим доступа: http://195.206.39.221/fulltext/i_002947.pdf

5. Агафонов С. В.. Материаловедение и технология конструкционных материалов. Фрезерные станки и фрезы [Электронный ресурс] : учеб.-метод. пособие для бакалавров по направлениям подгот. 35.03.06 (110800) - "Агроинженерия", 23.03.03 (190600) - "Эксплуатация транспортно-технол. машин и комплексов", 44.03.04 (051000) - "Профессиональное обучение" / С. В. Агафонов, М. В. Охотин. - Иркутск: Изд-во ИрГСХА, 2014. - 40 с.- (Электронная библиотека ИрГАУ)

Режим доступа: http://195.206.39.221/fulltext/i_002948.pdf

6. Агафонов С. В.. Материаловедение и технология конструкционных материалов. Делительные головки [Электронный ресурс] : учеб.-метод. пособие для бакалавров по направлениям подгот. 110800 - "Агроинженерия", 051000 - "Профессиональное обучение", 190600 - "Эксплуатация транспортно-технол. машин и комплексов" / С. В. Агафонов, М. В. Охотин. - Иркутск: Изд-во ИрГСХА, 2014. - 27 с.- (Электронная библиотека ИрГАУ)

Режим доступа: http://195.206.39.221/fulltext/i_002940.pdf

7. Агафонов, Сергей Викторович (кандидат технических наук; доцент). Материаловедение и технология конструкционных материалов [Электронный ресурс] : учеб.-метод. пособие. Ч. 2 : Нарезание резьбы. - 2018. - 75 с.- (Электронная библиотека ИрГАУ)

Режим доступа: http://195.206.39.221/fulltext/i_004531.pdf

8. Бадардинова Т.Е.. Материаловедение : метод. указ. для выполнения лабораторных работ по дисциплине "Материаловедение и технология конструкционных материалов" / Т. Е. Бадардинова, А. А. Махутов, В. Е. Киргизов. - Иркутск: Изд-во ИрГСХА, 2013. - 38 с.

9. Материаловедение и технология металлов : учеб. для вузов / Г. П. Фетисов [и др.] ; под ред. Г. П. Фетисова. - М.: Высш. шк., 2008. - 877 с.

10. Пантух М.Л.. Технология конструкционных материалов. Материаловедение : краткий терминологический словарь-справочник : учеб. пособие для вузов / М. Л. Пантух, Ю. А. Лобейко. - М.Ставрополь: КолосАГРУС, 2008. - 223 с.

11. Электротехнические и конструкционные материалы : учеб. пособие для сред. проф. учеб. заведений / В. Н. Бородулин [и др.] ; под ред. В. А. Филикова. - М.: МастерствоВысш. шк., 2001. - 275 с.- (Среднее профессиональное образование)

12. Кишуров В. М. Назначение рациональных режимов резания при механической обработке / В. М. Кишуров. - Москва: Лань, 2018

Режим доступа: <https://e.lanbook.com/book/102222>

7.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети Интернет, необходимых для освоения дисциплины:

1. Microsoft Windows Vista Business Russian Upgrade Academic OPEN No Level (апгрейд операционной системы) (лицензии: № 44217759, 44667904, 43837216, 44545018, 44545016).

2. Microsoft Office 2007 (пакет офисных приложений Майкрософт) (лицензии: № 44217759, 44667904, 43837216, 44545018, 44545016, 44217780).

3. Microsoft Windows Server Standard 2008 Russian Academic OPEN No Level (серверная операционная система) (лицензии: № 44217759, 43837216).

4. Acronis (лицензия CERTCH-194810 от 28.05.11).

5. Microsoft SQL SvrStd 2008 Russian Open License Pack No Level Acdmc (лицензия № 46644303).

6. Microsoft Visual Studio Professional 2010 Russian Academic OPEN 1 License No Level - (лицензия № 49334152).

7. КОМПАС-3D V12 (система автоматизированного проектирования) (лицензионное соглашение № Ец-10-00007 от 24.09.2010).

8. Abbyy Lingvo 12 – (лицензии: № LMRP-1200-3570-1254-7064, LMRP-1200-3569-9909-5479, LMRP-1200-5326-6439-6005).

9. ГИС Panorama 11 (лицензионный договор № Б-1/13 от 30.08.13).

10. 1С: Университет Проф – регистрационный номер 9985650 (Договор б/н от 27.04.2015).

11. ЭПС «Система Гарант» (Договор о взаимном сотрудничестве № 2070 / У от 06.04.2007, дополнительное соглашение к договору о взаимном сотрудничестве от 09.01.2018).

12. Справочная Правовая Система Консультант Плюс (Договор № 499/ОПК от 31.12.13).

7.3 Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине:

Помимо рекомендованной основной и дополнительной литературы, а также ресурсов Интернет, в учебном процессе студенты могут пользоваться следующими методическими материалами:

1. Агафонов С.В. Изучение элементов токарного резца. Учебно-методическое пособие. – Иркутск: ИрГСХА, 2013. – 21 с.

2. Агафонов С.В., Охотин М.В. Работы, выполняемые на токарно-винторезных станках. Учебно-методическое пособие. – Иркутск: ИрГСХА, 2013. – 38 с.

3. Агафонов С.В., Охотин М.В. Сверлильные станки, инструменты и приспособления для работы на сверлильных станках. Учебно-методическое пособие. – Иркутск: ИрГСХА, 2013. – 56 с.

4. Агафонов С.В., Охотин М.В. Материаловедение и технология конструкционных материалов. Нарезание резьбы : учеб.- метод. пособие. – Иркутск : Изд-во ИрГАУ, 2018. – 75 с.

5. Агафонов С.В., Беломестных В.А., Кузьмин А.В. Материаловедение и технология конструкционных материалов. Проектирование технологического процесса механической обработки : учебное пособие. – Иркутск : Изд-во ИрГАУ, 2019. – 117 с.

7.4. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине:

№ п/п	Наименование программного обеспечения	Договор №, дата, организация	Число пользователей (шт)
1	Microsoft Windows Vista Business Russian Upgrade Academic OPEN No Level (апгрейд операционной системы)	лицензии: № 44217759, 44667904, 43837216, 44545018, 44545016 и другие	144
2	Microsoft Office 2007 (пакет офисных приложений Майкрософт)	лицензии: № 44217759, 44667904, 43837216, 44545018, 44545016, 44217780 и другие	296
3	Windows XP Professional (операционная система)	лицензии: X10-51730 RU, X11-42168 RU и другие	152

9. ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ БАЗЫ, НЕОБХОДИМОЙ ДЛЯ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Аудитория 48 оборудована Multimedia projector EMP-X5 для компьютерных презентаций.

В аудиториях 53, 54 имеются комплекты плакатов по всем разделам дисциплины, наглядные пособия в виде стендов и планшетов.

Перечень лабораторий	Оборудование
1	2
1. Лаборатория обработки металлов резанием	Токарный станок 1К62; горизонтально-фрезерный станок 6М80Г; макеты основных механизмов металлорежущих станков; универсальные делительные головки УДГН-100, УДГД-160, УДГД-250.
2. Лаборатория доводочно-шлифовальных станков	Круглошлифовальный станок 3153 М; плоско-шлифовальный станок 3Г71; заточные станки 3К633, 3Б633, 3Б6328.
3. Механическое отделение	Токарно-винторезные станки - 1А62 (2 шт.), 1А616 (3 шт.), 1716; токарно-револьверный станок -1318; фрезерные станки - 6П80Г, 6Н11, 676; строгальные станки - 736, 7Б35; сверлильный станок 2А125.
4. Слесарные отделения	Рабочих мест - 54; сверлильные станки -2А125, 2Н118, 2Н125; сверлильные настольные станки - 2М112 (2 шт.).

Рейтинг-план дисциплины

2 курс, 3 семестр

Лекции – 32 часов. Лабораторные занятия – 32 часов. Зачёт.

Текущие аттестации устный опрос.

Распределение баллов по разделам (модулям) в 3 семестре

Раздел дисциплины	Максимальный балл	Сроки
Раздел 1 - Обработка конструкционных материалов резанием	50	8 неделя
Другие виды работ	0-10	
Итого	60	
Сумма баллов для допуска к экзамену	от 40	
Итоговый рейтинговый балл	от 0 до 100	

Распределение баллов по видам работ

Вид работы	Единица измерения	Премиальные баллы
Активность на семинарском занятии	семестр	0 - 8
Посещение занятий	семестр	0 - 5
Внеаудиторная самостоятельная работа	семестр	0 –12
Участие в конференциях, конкурсах	одно участие	0 - 15
Итого		до 40

Определение итоговой оценки по дисциплине

По результатам работы в семестре студент может получить автоматически зачет или экзамен при условии, если он набрал более 50 баллов. Если студент набрал менее 40 баллов, то он не допускается к экзамену. Неуспевающим студентам предоставляется возможность ликвидировать задолженность (в зависимости от причины неуспеваемости) в предусмотренные кафедрой и деканатом сроки.

Интервал баллов рейтинга	Оценка
Меньше 50	неудовлетворительно
51 - 70	удовлетворительно
71 - 90	хорошо
91 - 100	отлично

Рабочая программа составлена в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом высшего образования (ФГОС ВО) и учебным планом направления подготовки бакалавров по направлению 35.03.06 Агроинженерия, профиль Технические системы в агробизнесе.

Программу составил:  С.В. Агафонов

Программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Технический сервис и общепромышленные дисциплины»
Протокол № 9 от «28» мая 2019 г.

Заведующий кафедрой  М.К. Бураев