

Министерство сельского хозяйства Российской Федерации
ФГБОУ ВО Иркутский государственный аграрный университет
имени А. А. Ежевского
Колледж автомобильного транспорта и агротехнологий

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ
по учебной практике
УП 01.02 Слесарно-станочная
для студентов специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и
ремонт автомобильного транспорта
ПМ 01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта

п. Молодежный 2019

УДК629.083

Т.Е. Бадардинова, преподаватель высшей квалификационной категории колледжа АТиАТ;

Н.В. Семенчук, преподаватель первой квалификационной категории колледжа АТиАТ.

Рекомендовано к печати цикловой комиссией по техническим специальностям Колледжа автомобильного транспорта и агротехнологий ИрГАУ имени А. А. Ежевского (протокол № 7 от 27.04 2019 г.)

Рецензент: доцент, к.т.н. кафедры ТС и ОД С.В Агафонов

Методические рекомендации по оформлению отчета по учебной практике

УП 01.02 слесарно-станочная ПМ 01 техническое обслуживание и ремонт автотранспорта предназначены для студентов специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта .

Методические рекомендации содержат требования к оформлению и содержанию отчета учебной практики УП01.02, тематический план практик и примерный план отчетов. Способствует систематизации знаний и практических умений в соответствии с целями и задачами практики.

©Бадардинова Т.Е., Семенчук Н.В.
©Издательство ИрГАУ им. А.А.Ежевского,
2019.

Содержание

Стр	
1. Общие положения	4
1.1 Обязанности студентов при прохождении учебной практики	4
1.2 Контроль и оценка результатов освоения учебной практик	5
2 Общие требования к оформлению отчета	
2.1 Требования к содержанию и оформлению структурных элементов отчета	6
3 Тематический план учебной практики	8
4 Содержание отчета	9
4.1 Содержание работ, описываемых в основной части отчета по учебной практике	9
Приложение А Образец титульного листа отчёта	25
Приложение Б Образец табеля учета времени работы практиканта	26
Приложение В Образец аттестационного листа по практике	27

1 Общие положения

Программа УП01.02 «слесарно-станочная учебной практики» является частью программы подготовки специалистов среднего звена (далее ППСЗ) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.02.03 *Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта* (приказ Минобрнауки РФ от 22.04.2014 № 383) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) – *Техническое обслуживание и ремонт автотранспортных средств (автотранспорта)*.

Практика обеспечивает дидактическую последовательность процесса формирования у студентов системы профессиональных знаний и умений в соответствии с профилем деятельности, прививает студентам навыки самостоятельной работы по избранной специальности.

Учебная практика УП01.02 предназначена для получения первичных профессиональных умений и навыков по слесарно-станочным работам и проводится в учебно-производственных мастерских (лабораториях) колледжа под руководством ведущего преподавателя.

С целью овладения видами профессиональной деятельности по профессии обучающийся в ходе освоения учебной практики должен уметь:

Уметь:

- выбирать режим обработки с учетом характеристик металлов и сплавов;
- соблюдать технологическую последовательность при выполнении слесарных работ: разметки, рубки, правки, гибки, резки и опилования металла, шабрении, сверлении и развертывании отверстий, нарезания резьбы, клепки;

Задачами учебной практики являются:

- обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии;
- закрепление и совершенствование первоначальных практических профессиональных умений обучающихся.

1.1 Обязанности студентов при прохождении учебной практики

Перед прохождением учебной практики студенты обязаны пройти инструктаж по охраны труда и техники безопасности.

В период прохождения учебной практики должен:

- соблюдать требования и охраны труда, полностью выполнять задания, предусмотренные программой учебной практики;
- все работы выполнять только под руководством непосредственного руководителя, за которым студент закреплён;
- соблюдать правила внутреннего трудового распорядка учебного учреждения;
- нести ответственность за выполняемую работу и её результаты, показывая пример добросовестного отношения к труду;
- ежедневно вести дневник практики в соответствии с установленным образцом, записи должны быть чёткими, грамотными;
- по итогам практики готовить отчёт.

При несоблюдении практикантом требований охраны труда и техники безопасности, правил внутреннего трудового распорядка, нарушении трудовой дисциплины, он отстраняется от дальнейшего прохождения учебной практики.

1.2 Контроль и оценка результатов освоения учебной практики

Промежуточный контроль прохождения студентами учебной практики для получения первичных профессиональных навыков осуществляется руководителями практики колледжа и проводится в *II семестре* в форме зачета.

По итогам практики студенты представляют отчет курирующему преподавателю. Отчёт включает таблицу учета времени, конспект тем теоретических занятий, технологические карты на выполнение зачётных работ, описание основного используемого оборудования и инструмента при выполнении слесарно-станочных работ.

По окончании слесарно-станочной практики студенты готовят отчет установленного образца. Отчет и документы, подтверждающие прохождение практики, сдаются руководителю практики в 3-х дневный срок после окончания практики. Защита отчёта и общий зачёт по УП01.02 проводятся после прохождения практики. (Приложение 1) Результаты аттестации заносятся в экзаменационную ведомость и аттестационный лист .

Оценка практики приравнивается к оценке теоретического обучения и учитывается при подведении итогов общей успеваемости студента.

Студенты, не выполнившие программу практики для получения первичных профессиональных навыков, не сдавшие своевременно отчет или

имеющие отрицательную оценку, направляются на практику вторично в свободное от учебы время.

2 Общие требования к оформлению отчета

Отчет оформляется на листах формата А4 (297×210 мм) по ГОСТ 2.301-68 на компьютере.

Требования для печатных работ: шрифт Times New Roman Cyr, размер 14 пт, междустрочный интервал – полуторный, поля страницы слева – 3 см, справа – 1,5 см, сверху и снизу – 2 см, печатать только на одной стороне листа бумаги.

Текст находится в рамке с полями: левое поле – 20 мм; "верхнее, правое, нижнее – по 5 мм. Расстояние от текста до рамки в начале и в конце строки должно быть не менее 3 мм, а от верхней и нижней строки – не менее 10 мм. Абзацы в тексте начинают отступом, равным 1,5 см.

Основная часть отчета делится на разделы, которые нумеруются арабскими цифрами с точкой в конце. Разделы снабжаются содержательными заголовками. Разделы разбиваются на подразделы, последние – на пункты и подпункты. Текст делится на абзацы. Каждый абзац начинается с красной строки.

Заголовки разделов пишутся прописными буквами и центрируются по тексту. Каждый раздел начинают с нового листа. Заголовки не подчеркиваются. Разрывы между заголовками и текстом должны быть не менее 15 мм, между строчками – 7-10 мм.

В тексте не допускается сокращение слов, кроме тех, что установленных стандартами (ГОСТ 2.316–68, ГОСТ 7.12–77). Единицы физических величин приводятся в международной системе единиц (СИ)– ГОСТ 8.417–81.

Все рисунки, иллюстрирующие текст, снабжаются порядковыми номерами и названиями (ГОСТ 2.105–79, ГОСТ 7.32–81). Номер рисунка, наименование рисунка и поясняющие данные помещаются под рисунком. Таблицы должны быть построены в соответствии с ГОСТ 2.105–79 и ГОСТ 7.32–81. Каждая таблица снабжается содержательным заголовком. Номер таблицы состоит из номера раздела и порядкового номера таблицы в разделе.

2.1 Требования к содержанию и оформлению структурных элементов отчета

Отчет должен содержать следующие обязательные элементы:

- Титульный лист;
- Тематический план практики;
- Отчет по практике;
- Зачетная практическая работа;
- Заключение;
- Список использованных источников;
- Приложения.

Титульный лист является первой страницей отчета и включается в общую нумерацию страниц отчета. Оформление титульного листа представлено в Приложении А.

Тематический план является составной частью программы практики, которую студент должен пройти в полном объеме, в соответствии учебным планом колледжа.

Отчет по практике выполняется согласно пункту 3 данного методического указания.

Зачетная практическая работа размещается на отдельных пронумерованных страницах, включается в общее количество страниц отчета. Зачетная практическая работа выполняется студентом самостоятельно в конце практики, содержание работы должно соответствовать тематическому плану практики.

Зачетная практическая работа включает технологическую карту на выполнение работ (составляется студентом на основании типовых технологических карт) и описание рабочего места.

Примерный перечень видов работ:

1. Вырубание канавок и пазов в чугуновых и стальных деталях клещей-мехом.
2. Резание листового материала ручными ножницами.
3. Правка на плите листового и полосового материала и т.д .

По итогам выполненной работы руководитель учебной практики дает заключение о качестве самостоятельной практической работы, её объёме, соблюдении технологической последовательности, заверяет его подписью.

Заключение. В заключении студент делает вывод по итогам учебной практики и дает оценку полноты решения поставленных задач за период практики.

Список использованных источников должен содержать сведения о литературных источниках, использованных при выполнении работы. Сведения об источниках располагаются в алфавитной последовательности и нумеруются арабскими цифрами. В списке использованной литературы должно быть указано не менее четырех источников (нормативная литература, справочная литература, учебники, учебные пособия).

Приложения должны иметь общую с остальной частью отчета нумерацию страниц. В этот раздел могут быть включены материалы, поясняющие, уточняющие, дополняющие текст отчета: таблицы, схемы, графики, иллюстрированный материал.

3 Тематический план учебной практики

Объем прохождения учебной практики должен соответствовать тематическому плану, представленному в таблице 3.1.

Таблица 3.1 – Тематический план учебной практики

Наименование тем	Количество часов
Учебная слесарная практика	108
Вводное занятие. Общий вводный инструктаж. Техника безопасности	6
Тема 1.1 Измерение и разметка	6
Тема 1.2 Рубка металла	6
Тема 1.3 Резание металла	6
Тема 1.4 Правка, рихтовка и гибка металла.	6
Тема 1.5 Ручное опилование металла	6
Тема 1.6 Сверление, зенкерование и развертывание отверстий.	6
Тема 1.7 Нарезание резьбы	6
Тема 1.8 Шабрение и притирка	6
Тема 1.9 Клепка	6
Тема 1.10 Паяние, лужение и склеивание металлов.	6
Тема 1.11 Запрессовка и выпрессовка	6
Тема 1.12 Комплексная слесарная работа	36
2 Учебная станочная практика	108
Тема 2.1 Общий вводный инструктаж	6
Тема 2.2 Работы выполняемые на токарных станках	18
Тема 2.3 Обработка наружных цилиндрических и торцевых поверхностей	18
Тема 2.4 Обработка цилиндрических отверстий.	18
Тема 2.5 Нарезание резьбы.	24
Тема 2.6 Работы на фрезерных станках	12
Тема 2.7 Работы выполняемые на строгально-долбежных станках	12
Итого	216

4 Содержание отчета

Отчет по практике содержит следующие разделы:

1. Введение.

В данном разделе должны быть отражены:

- цели и задачи учебной практики;
- значение слесарно-станочных работ в общем комплексе работ;
- применяемое оборудование на рабочих местах.

2. Основная часть.

В данном разделе должны быть отражены:

- правила техники безопасности при проведении слесарно-станочных работ;
- табель учета рабочего времени практиканта;
- описание основных проводимых слесарно-станочных работ по темам, представленным в тематическом плане учебной практики.

4.1 Содержание работ, описываемых в основной части отчета по учебной практике

Раздел 1. Учебная слесарная практика

Вводное занятие. Общий вводный инструктаж. Техника безопасности

Рабочие места и их оборудование. Рабочий и измерительный инструмент, его назначение, правила хранения и обращения с ним, организация рабочего места. Техника безопасности в слесарно-механической мастерской и на отдельных рабочих местах. Защитные устройства и их применение. Правила пользования противопожарным инвентарем. Мероприятия по предупреждению травматизма. Правила поведения в отношении электроустановок и электросети. Первая помощь при несчастных случаях.

Тема 1.1 Измерение и разметка

Назначение и сущность разметки. Влияние точности разметки на экономию металла и качество последующей обработки..

Применяемые инструменты и приспособления для разметки, их виды, устройство и правила пользования ими

Прочие разметки. Брак при разметке и методы его ликвидации. Техника безопасности при разметке

Виды работ.

Подготовка поверхности детали и заготовки к разметке. Произвольное нанесение прямолинейных рисок. Нанесение взаимопараллельных рисок. Нанесение замкнутых контуров из прямых линий. Кернение разметочных рисок. Разметка объемных деталей по чертежу и образцу. Кернение по прямым и криволинейным линиям.

Тема 1.2 Рубка металла

Сущность рубки, ее назначение и применение. Применяемый инструмент.

Назначение, конструкция и углы заточки зубил, клейцмейселей.

Техника безопасности при заточке инструмента. Назначение и классификация слесарных молотов. Механизация процессов рубки.

Положение ног и корпуса при рубке. Приемы рубки зубилом и клейцмейселем в тисках и на плитах.

Рубка пневматическими и электромеханическими молотками. Дефекты и брак при рубке и меры их предупреждения. Техника безопасности при рубке

Виды работ.

Рубка зубилом листовой стали, вырубание из нее различных очертаний в тесках и на плите. Заточка зубила, клейцмейселя под разные углы. Рубка металла механизированным инструментом. Вырубание канавок и пазов в чугунных и стальных деталях клейцмейселем.

Тема 1.3 Резание металла

Назначение и сущность процессов резания металлов. Способы резания металлов. Применяемый режущий инструмент, приспособления, оборудование.

Ручная ножовка, ее устройство и приемы работы с ней. Ножницы, кусачки и их устройство. Станки для резания металла. Закрепление металла в тисках, положение корпуса и движение рук при работе с ножовкой.

Резание металлов ручными и механическими ножницами, а также кусачками и абразивными кругами. Возможные дефекты при резании металлов и меры по их предупреждению. Техника безопасности при резании металлов.

Виды работ.

Закрепление материалов (квадратного, круглого, прямоугольного сечения) в тисках и резание ножовкой без разметки и по рискам. Отрезание по меткам углового и полосового материала. Резание листового материала ручными ножницами. Резание металла в продольном и поперечном направлениях. Резание проволоки кусачками.

Тема 1.4 Правка, рихтовка и гибка металла.

Назначение, применение и сущность правки, рихтовки металла.

Применяемый инструмент и приспособления. Приемы правки полосового, листового и пруткового материала, а также труб. Механизация процессов правки.

Назначение и применение гибки. Холодная и горячая гибка. Инструменты, приспособления и оборудование применяемое при гибке. Особенности гибки труб. Возможные дефекты при правке, рихтовке и гибке; меры их предупреждения. Техника безопасности при гибке, рихтовке и правке

Виды работ.

Правка на плите листового и полосового материала. Правка прутков, уголкового материала. Рихтовка полосового, пруткового и листового материала после термической обработки. Гибка под различными углами полосового материала.

Тема 1.5 Ручное опилование металла.

Назначение, сущность и применение опилования. Виды работ, выполняемые опилованием. Напильники, их типы и назначение.

Правила опилования плоскостей широких и узких, сопряженных по углам и параллельных. Приемы опилования прямолинейных и криволинейных поверхностей. Контроль качества опиловаемых поверхностей. Дефекты при опиловании листов и меры по их предупреждению. Правила техники безопасности при опиловании.

Виды работ.

Опиливание плоскостей и поверхностей драчевыми и личными напильниками с контролем качества лекальной линейкой. Опиливание параллельных и непараллельных поверхностей с контролем перпендикулярности и параллельности поверочной линейкой, угольником,

штангенциркулем и кронциркулем. Опиливание криволинейных (вогнутых и выпуклых) поверхностей по шаблонам и разметке. Снятие фасок.

Тема 1.6 Сверление, зенкерование и развертывание отверстий.

Сущность и назначение процесса сверления. Инструменты и приспособления. Сверлильный станок, его устройство и настройка. Способы крепления сверл, зенкеров, разверток; способы крепления заготовок.

Основные части и механизмы сверлильного станка. Приемы сверления сквозных, глухих и неполных отверстий по разметке, шаблонам и кондукторам. Причины брака при сверлении и меры их предупреждения. Техника безопасности при сверлении на станках, ручными и электрическими машинами.

Назначение и область применения зенкерования и зенкования. Виды зенковок, работа с зенковками. Типы разверток, их назначение и применение. Развертывание поверхностей.

Виды работ.

Управление сверлильными станками, крепление сверл в патроне. Сверления сквозных и глухих отверстий. Углы заточки сверл. Зенкерование просверленных отверстий под головки винтов и заклепок. Развертывание вручную цилиндрических и конических отверстий.

Тема 1.7 Нарезание резьбы

Назначение резьбы. Виды, элементы и профиль резьбы. Инструменты для нарезания внутренних и наружных резьб, их конструкция. Смазочно-охлаждающие жидкости, применяемые при нарезании резьбы. Правила нарезания резьб. Таблица резьб. Виды брака при нарезании резьб и меры по их предупреждению. Техника безопасности при нарезании резьбы

Виды работ.

Нарезание наружной резьбы. Упаковка и крепление плашки в плашкодержателе и проверка наружного диаметра резьбы штангенциркулем. Нарезание внутренней резьбы. Прогонка резьб метчиками в сквозных и глухих отверстиях. Проверка внутренней резьбы калибрами. Контроль качества резьбы.

Тема 1.8 Шабрение и притирка

Назначение и область применения шабрения. Точность обработки при шабрении. Подготовка к шабрению плоскостей и поверхностей; выбор шабера, его заточка; подготовка плиты и других вспомогательных материалов.

Шабрение параллельных плоскостей и криволинейных поверхностей. Способы шабрения. Проверка качества шабрения. Техника безопасности при шабрении.

Процесс и виды притирки. Шлифующие материалы. Инструменты и приспособления. Абразивные материалы применяемые при притирке. Притирочные плиты и притиры. Способы притирки.

Виды работ. Заточка и правка шаберов

Тема 1.9 Клепка

Назначение и применение клепки. Виды заклепочных соединений. Типы заклепок. Инструменты и приспособления применяемые при клепке. Приемы и способы клепки. Определение размеров заклепки по таблицам.

Механизация клепальных работ. Возможные дефекты при клепке и меры их предупреждения. Организация рабочего места и техника безопасности при клепке

Тема 1.10 Паяние, лужение и склеивание металлов.

Назначение и применение паяния. Оборудование и инструмент для паяния и лужения. Твердые и мягкие припой и флюсы, их применение.

Материалы и способы лужения. Правила, приемы и способы паяния; Техника безопасности при паянии и лужении. Назначение и применение склеивания. Клеи, их марки, назначение, свойства и правила хранения

Виды работ.

Подготовка к лужению и паянию поверхностей деталей. Подготовка паяльника к работе. Упражнения в лужении и паянии деталей, проводов. Контроль качества лужения и паяния. Склеивание.

Тема 1.11 Запрессовка и выпрессовка

Применение запрессовки и выпрессовки при сборочных работах. Инструменты, приспособления и оборудование, применяемое при запрессовке и выпрессовке (ручные и механические). Приемы и способы запрессовки и выпрессовки. Возможные дефекты при запрессовке и выпрессовке и меры их предупреждения. Правила техники безопасности при работе на прессе.

Тема 1.12 Комплексная слесарная работа

Последовательность выполнения комплексной работы по технологической документации. Чтение чертежей и ознакомление с эскизами деталей. Выбор необходимого инструмента, приспособлений, оборудования и материалов для выполнения комплексной работы. Подготовка рабочего места. Выполнение слесарных операций. Контроль качества работы. Техника безопасности труда. Вид работы. Изготовление несложного слесарного изделия по чертежам, эскизам инструкционно-технологическим картам с применением изученных слесарных операций.

Раздел 2. Учебная станочная практика

Тема 2.1 Общий вводный инструктаж

Рабочее место и его оборудование.. Безопасные приемы работ на станках. Техника безопасности при выполнении работ на станках.

Тема 2.2 Работы выполняемые на токарных станках

Установка и зажим резца обрабатываемой заготовки. Приемы работы на токарном станке. Режимы резания и наладка станка на заданный режим работы. Назначение и типы токарных станков. Основные узлы токарного станка. Правила включения и выключения токарного станка. Виды работ выполняемые на токарных станках. Виды режущего и измерительного инструмента. Порядок получения и сдачи инструмента.

Виды работ.

Крепление заготовок в кулачковом патроне и центрах. Черновое обтачивание цилиндрических поверхностей. Обработка цилиндрической поверхности с уступами, подрезание уступов торцов деталей. Уборка

станка, рабочего места. Протирка и смазка станка. Контроль размеров обработанной детали штангенциркулем, микрометром, шаблонами

Тема 2.3 Обработка наружных цилиндрических и торцевых поверхностей

Способы обработки цилиндрических и торцевых поверхностей

Приемы заточки резцов. Измерение диаметров штангенциркулем.

Отрезание детали. Правила техники безопасности

Виды работ.

Чистовое обтачивание цилиндрических поверхностей Уборка станка, рабочего места.. Контроль размеров обработанной детали штангенциркулем, микрометром, шаблонами.

Тема 2.4 Обработка цилиндрических отверстий.

Сущность процесса сверления, режимы резания при центровании, сверлении, зенкерования и развертывании. Растачивание гладких цилиндрических

отверстий. Обтачивание фасок и притупление острых кромок

Способы проверки качества обработки цилиндрических отверстий

измерительным инструментом. Правила техники безопасности.

Вид работы.

Просверливание отверстий в сплошном материале. Уборка станка, рабочего места.. Контроль размеров обработанной детали

Тема 2.5 Нарезание резьбы.

Основные элементы резьбы. Способы нарезания резьбы на токарном станке.

Измерительный инструмент: штангенциркуль, резьбомер, калибры и шаблоны. Режущие инструменты: резцы, метчики и плашки. Правила техники безопасности

Виды работ.

Нарезание наружной и внутренней резьбы. Уборка станка, рабочего места.. Контроль размеров резьбы.

Тема 2.6 Работы на фрезерных станках

Фрезерная обработка металла: основные принципы и сведения..

Назначение фрезерной обработки. Инструменты применяемые при фрезеровании. Вид операций. Обработка плоской поверхности детали .

Уборка станка, рабочего места. Контроль размеров обработанной детали

Вид операций.

Обработка плоской поверхности детали . Уборка станка, рабочего места..

Контроль размеров обработанной детали

Тема 2.7 Работы выполняемы на строгально-долбежных станках

Строгальная обработка металла: основные принципы и сведения. Назначение строгально-долбежных работ. Инструменты применяемые при строгально-долбежных работах

Вид операций.

Обработка плоской поверхности детали . Уборка станка, рабочего места.

Контроль размеров обработанной детали

Приложение А

Образец титульного листа отчёта(формат А 4)

Министерство сельского хозяйства Российской Федерации
ФГБОУ ВО Иркутский государственный аграрный университет
имени А. А. Ежевского
Колледж автомобильного транспорта и агротехнологий

ОТЧЁТ ПО УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ УП01.02СЛЕСАРНО-СТАНОЧНАЯ

Выполнил студент группы 1М

(Ф.И.О. студента)

Специальность: 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт
автомобильного транспорта

Принял руководитель практики
от учебного заведения _____

(Ф.И.О. руководителя)

Оценка _____

Моложенный 2019

Приложение Б

Образец аттестационного листа по практике (формат А 4)

ФГБОУ ВО ИРКУТСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ЕЖЕВСКОГО

КОЛЛЕДЖ АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА И АГРОТЕХНОЛОГИЙ

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

_____ обучающ____ся группы _____ специальность СПО _____

_____, прошел (ла) учебную/производственную практику по ПМ _____

с _____ 201__ г. по _____ 201__ г. в организации _____

Оценка уровня освоения профессиональных компетенций

Наименование профессиональных компетенций	Уровень освоения*	Примечание
ПК 1.1 Организовывать и проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта	0 1 2 3 4 5	
ПК1.2Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автотранспортных средств.	0 1 2 3 4 5	
ПК 1.3 Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей.	0 1 2 3 4 5	
ПК2.1Планировать и организовывать работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта.	0 1 2 3 4 5	
ПК2.2Контролировать и оценивать качество работы исполнителей работ	0 1 2 3 4 5	
ПК2.3Организовывать безопасное ведение работ при техническом	0 1 2 3 4 5	
	0 1 2 3 4 5	

*Оценивание осуществляется по пятибалльной системе путем выделения оценки.
В случае неявки обучающегося на практику используется оценка 0.

Дата « ____ » _____ 201__ г.

Подпись руководителей практики:

от колледжа _____ / _____ /

расшифровка подписи